



Контракт № 643/00186217-21292 Лист 1 Листов 1
 Наряд-заказ № 17/6-5821 УПП
 Вагон № 60166618 Шифр СГМ 93300
 Ж-д код получателя 9999 Масса, т 68.630

Фондодержатель 7020 00 000

Упаковка СВЯЗКИ


Грузополучатель
Адрес
Станция
Наименование продукции
Стандарт на продукцию

Общество с ограниченной ответственностью "Петроцентр"
 194358, Санкт-Петербург, проспект Энгельса, дом 157, литер А, (812)3278000
 ПАРНАС ОКТЯБРЬСКАЯ Ж/Д

Арматура в прутках
ГОСТ Р 52544-06

 Стандарт на профиль **ГОСТ Р 52544-06**

 Стандарт на марку **ГОСТ Р 52544-06**

No п/п	No поз.	No плавки	Сорт	Марка категория	Профиль, размер, мм	Длина	Кол-во	Брутто тн	Нетто тн	Кл. точ.	Кл. проч.	Гр. пов.	№ мат. клиента	Категория качества	Группа марок	Крив.
1	20	ЭЛ292950	1	A500C	10	11700	1	1.100	1.100	A500C			C6696			
2	20	ЭЛ292948	1	A500C	10	11700	1	2.770	2.770	A500C			C6696			
3	20	ЭЛ292930	1	A500C	10	11700	2	16.640	16.640	A500C			C6696			
4	20	ЭЛ292929	1	A500C	10	11700	6	48.120	48.120	A500C			C6696			
							10	68.630	68.630							

Химический состав

No п/п	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	N %	Mo %	V %	Cз %
1	0,19	0,18	0,6	0,01	0,019	0,06	0,06	0,12	0,007	0,005	0,003	0,32
2	0,21	0,18	0,61	0,015	0,018	0,07	0,05	0,12	0,008	0,006	0,002	0,34
3	0,19	0,17	0,61	0,008	0,018	0,05	0,05	0,11	0,007	0,005	0,002	0,31
4	0,21	0,18	0,59	0,008	0,017	0,06	0,05	0,11	0,008	0,005	0,002	0,33

Механические свойства

No п/п	Предел текуч. Н/мм2	Отношение вр.сопр. к пр.тек.	Врем. сопр. Н/мм2	Отн. удл. %	Холод. изгиб
1	600	1.10	660	19	УД
2	585	1.15	670	17	УД
3	580	1.14	660	18	УД
4	600	1.13	680	18	УД

Примечание Способ производства-термомеханически упрочненный

Номера пачек 1)15. 2)16. 3)8.9. 4)11.12.13.14.16.17.

Настоящий сертификат качества действителен только на территории СНГ

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Заказ УП 523017/005H

Проверочный код 0172377635

 Отдел технического контроля
 Контролер
 Бригадир отгрузки
 Дата печати

Шмелева Т.П.
Шлейченко М.В.
 07.11.16 18:00:03