



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 38261** Стан 150 Бригада 1 Дата 22.09.2015  
Система качества сертифицирована на соответствие требованиям ИСО 9001-2008

Контракт № 643/00186217-21292  
Наряд-заказ № 17/5-3205 УПП  
Вагон № 55427488

Шифр СГМ 93400  
Масса, т 62.300 Фондодержатель 7020 00 000 Упаковка **МОТКИ**

Ж-д код получателя 9999  
Общество с ограниченной ответственностью "Петроцентр"  
194358, Санкт-Петербург, проспект Энгельса, дом 157, литер А, (812)3278000  
ПАРНАС ОКТЯБРЬСКАЯ Ж/Д

**Грузополучатель**  
**Адрес**  
**Станция**

Наименование продукции **Арматура в мотках**

ГОСТ, ТУ на продукцию **ТУ 14-1-5473-03**

ГОСТ, ТУ на профиль **ГОСТ 5781-82**

No поз.	No плавки	Сорт	Марка категория	Профиль, размер, мм	Длина	Кол-во	Брутто тн	Нетто тн	Кл. точ.	Кл. проч.	Гр. пов.	Шифр припл	Категория качества	Группа марок
40	ЭЛ283875	1	A500C	8	67	61.241	61.241	61.241	A500C					
40	ЭЛ283875	1	A240	8	67	1.059	1.059	1.059	A240					
							<b>62.300</b>	<b>62.300</b>						

**Химический состав**

No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	N %	Mo %	V %	Cз %
1	0.2	0.11	0.85	0.009	0.018	0.07	0.11	0.15	0.007	0.011	0.002	0.38
2	0.2	0.11	0.85	0.009	0.018	0.07	0.11	0.15	0.007	0.011	0.002	0.38

**Механические свойства**

No	Предел текуч. Н/мм2	Отношение вр.сопр. к пр.тек.	Врем. сопр. Н/мм2	Отн. удл. %	Общее относит. удлинение при max усилении, %	Холод. изгиб	Изгиб с разгибом
1	670	1.19	800	18	6.53	УД	УД
2	240		400	19		УД	УД

**Примечание** Способ производства-термомеханически упрочненный. Кл.ПРОЧН. А240 (А-I) СОСТ-ЕТ 40М В 1 МОТКЕ (25м с начала и 15м с конца мотка)

ГОСТ на марку **1)СТО АСЧМ 7-93 2)14-1-5473-03**

Настоящий сертификат качества действителен только на территории СНГ

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Заказ УП: **523117521С**

Проверочный код: **0175953741**

Отдел технического контроля

Контролер

Бригадир отгрузки

**Герасимов Е.А.**

**Лушкин Е.В.**

