



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2008
Сертификат №RU226098Q-U

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 4600891

Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Станция назначения:

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- типа	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Гр. ад.	Кол-во мест	Вид грузовых мест
060629326	35004	20.04.2016		16, 4500480508	1	1	33498		01		15	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требования	Профиль	Кл. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
								A	B	C	D				
01	009	535-2005	460318	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N16П А					12000	МД	1	4	22.580
02	009	535-2006	460318	СТЗПС	5-1ГП	ШВЕЛЛЕР N16П А					6000	МД	1	1	2.040

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 01.02; НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ С НАДЕЖНОСТЬЮ 0.95 - 01.02

N пп	Ном. плавки	Ном. парт. Сли- сок	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %										Механич. свойства				Ударная вязкость		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Ма- ст Ми- ст
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_u	δ_5	ψ	Темп. °C	мех. стр.	хол. изг.		осадка			
																				Al	Ti	W	
01	460318		0.09	0.07	0.58	0.029	0.025	0.03	0.02	0.05	0.003	302.0	429.0	30.0		-20	89.0				УД		
			0.05								0.30					-20	89.0						
02	460318		0.19	0.07	0.58	0.029	0.025	0.03	0.02	0.05	0.003	302.0	429.0	30.0		-20	89.0				УД		
			0.005								0.30					-20	89.0						

Указанная в документе о качестве продукция соответствует
заявленным в контракте (договоре на поставку продукции)
действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества
ссылайтесь на номер документа о качестве. По вопросам
претензий на количество и качество продукции обра-
щаться по адресу: www.eurasmet.com, раздел Претензия.

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Страна происхождения: РОССИЯ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТС-0П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1